

新技術！

T I G 溶接によるキーホール溶接



参考出品

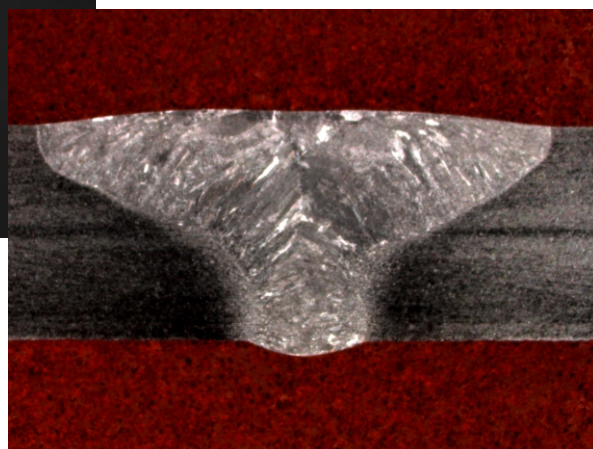
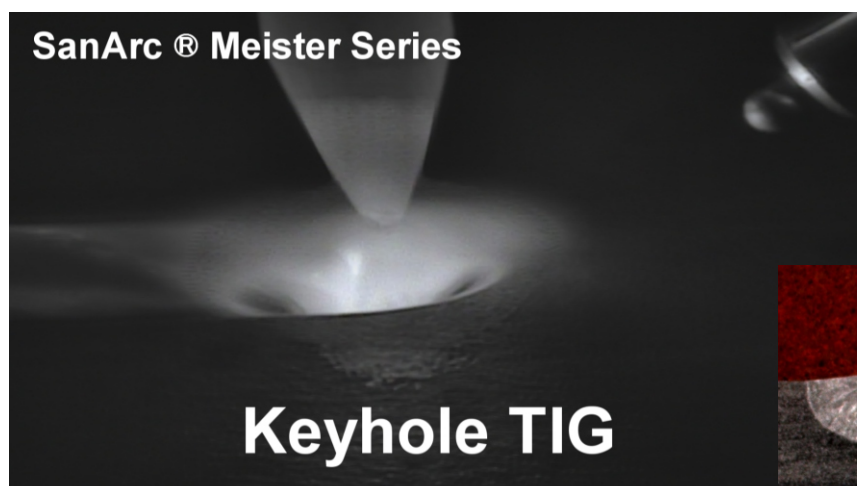
サンアーク® マイスターシリーズ

キーホール T I G

キーホール T I G の特徴

- ① プラズマ溶接と比べ溶接速度が速い
- ② T I G 溶接の感覚で操作可能
- ③ プラズマ溶接の高額な拘束チップを必要としない
- ④ パラメータが少なく溶接条件設定が容易

プラズマ溶接は、溶接電流とパイロットガス流量の圧力によってキーホールを形成させているのに対し、キーホール T I G は、アークの力によってキーホールを形成させています。



SUS304 t6mm

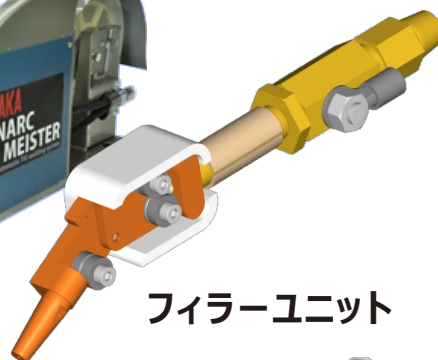
サンアーク® マイスターシリーズ



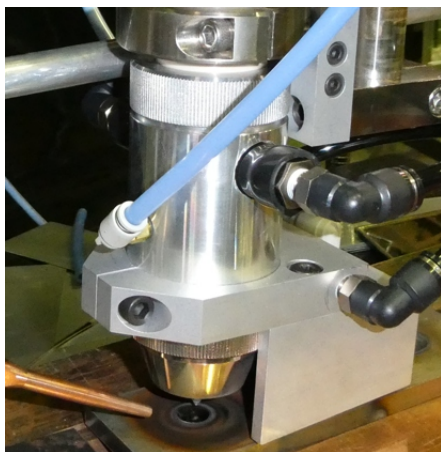
T I G 溶接機



ワイヤ送給制御
ワイヤ送給装置



フィルターユニット



キーホール T I G トーチ



大陽日酸株式会社

〒142-8553 東京都品川区小山1-3-26 東洋Bldg.
産業ガス事業本部 企画・特販事業部
特販営業部
TEL 03-5788-8305 FAX 03-5788-8709
URL: <http://www.tn-sanso.co.jp>

日酸 T A N A K A 株式会社

〒105-0003 東京都港区西新橋2-11-6
ニュー西新橋ビル 5F
産業機材事業部
TEL 03-3500-0940 FAX 03-3500-0956
URL: <http://nissantanaka.com>

お問い合わせは